

**Порядок акредитації юридичної особи Державним підприємством
«Агентство з ідентифікації і реєстрації тварин»
для співробітництва**

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

1.1. Порядок акредитації юридичної особи Державним підприємством «Агентство з ідентифікації і реєстрації тварин» для укладання договору про співробітництво з метою посилення ідентифікації свиней (далі – Порядок) визначає механізм відбору та акредитації суб'єктів господарювання - приватних партнерів, яким делегуються повноваження здійснення ідентифікації товарних свиней, яких утримують та розводять юридичні особи (сільськогосподарські підприємства), (далі – Акредитований партнер), з метою посилення ідентифікації свиней та збільшення охоплення споживачів послуг ідентифікації серед суб'єктів господарювання-власників свиней Підприємством.

1.2. Державне підприємство «Агентство з ідентифікації і реєстрації тварин» для укладання договору про співробітництво з метою посилення ідентифікації свиней для співробітництва (далі – Підприємство) розробило та запровадило даний Порядок з метою здійснення відбору Акредитованого партнера для укладання договору про співробітництво, забезпечення максимального контролю за переміщенням тварин та організації системи відстежуваності походження продукції свинарства задля запобігання поширення збудників хвороб.

1.3. У цьому Порядку терміни вживаються в таких значеннях:

акредитація суб'єкта господарювання (далі - акредитація) - визнання Підприємством спроможності суб'єкта господарювання здійснювати реалізацію бирок, кріплення бирок та ідентифікацію товарних свиней, яких утримують та розводять суб'єкти господарювання;

Акредитований партнер – будь-який суб'єкт господарювання, що має відповідні технічні можливості, працівників з відповідною кваліфікацією, професійними знаннями для проведення ідентифікації товарних свиней, яких утримують та розводять суб'єкти господарювання;

договір про співробітництво - домовленість двох сторін, спрямована на встановлення, зміну або припинення господарських прав та обов'язків, що

укладається у письмовому вигляді між Підприємством та Акредитованим партнером за результатами проведення конкурсу.

Інші терміни вживаються у значеннях, наведених у Законі України «Про ідентифікацію та реєстрацію тварин», наказі Міністерства аграрної політики та продовольства України від 01.12.2017 № 639 «Про затвердження порядку ідентифікації та реєстрації свиней».

2. ВИЗНАЧЕННЯ АКРЕДИТОВАНОГО ПАРТНЕРА

2.1. Визначення Акредитованого партнера для укладення договору про співробітництво здійснюється в межах та на підставі цього Порядку на конкурсній основі.

2.1.1. Про початок проведення конкурсу приймається відповідне рішення Комісії. Відповідне оголошення із датою початку конкурсу та кінцевим строком подання документів публікується на офіційному сайті Підприємства.

2.2. Для прийняття участі в конкурсі з визначення Акредитованого партнера зацікавлені суб'єкти господарювання надають до Підприємства та підтверджують:

- Заяву на участь в конкурсі згідно затвердженої форми (Додаток 1);
- зразки вушних бирок у кількості 10 пар, які будуть використовуватись юридичною особою, з урахуванням Розділу 3 та 4 цього Порядку та аплікатор який буде використовуватись для кріплення цих бирок (після процедури конкурсу аплікатор повертається). Якщо учасником планується маркування власними силами (не через замовлення послуги з маркування у Підприємства), останній має надати не менше 5 пар бирок із нанесеним маркуванням (відповідно до чинних вимог, встановлених Наказом Мінагрополітики від 01.12.2017 № 639 «Про затвердження Порядку ідентифікації та реєстрації свиней») з наданих 10 пар бирок ;
- засвідчені копії установчих документів (статут, витяг з ЄДР та ін);
- наявність запису у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб – підприємців та громадських формувань або наявність чинного контракту (договору) про ведення господарської діяльності зі стимулювання і розведення та зростання продуктивності тварин, обстеження стану стада та/або надання послуг з перегону та випасу худоби, вихолощування свійської птиці, очищення та дезінфікування тваринницьких приміщень, штучне запліднення тварин, та/або надання послуг з племінного запліднення тварин та/або діяльності із стриження овець, утримання та догляд за сільськогосподарськими тваринами та/або здійснення діяльності ковалів з підковування коней (КВЕД «допоміжна діяльність у тваринництві»);
- наявність у штаті працівників, що мають освіту ветеринарного лікаря (лікар, фельдшер);
- гарантійний лист Підприємству про зобов'язання сплатити вартість первинної акредитації на користь Підприємства в розмірі 3500,00 грн. в день укладання договору про співробітництво.

2.3. Вищезазначені документи подаються суб'єктом господарювання до Підприємства у зручний для потенційного акредитованого партнера спосіб: особисто представником або шляхом направлення належним чином засвідчених документів поштою на адресу Підприємства.

2.4. Отриманий пакет документів розглядається та перевіряється Комісією, склад якої затверджується наказом Підприємства.

2.4.1. До складу Комісії в обов'язковому порядку входить Уповноважена особа з питань запобігання корупції, яка додатково перевіряє юридичну особу (її учасників, менеджмент) в державному реєстрі санкцій на сайті <https://drs.nsd.gov.ua/>.

2.5. Загальний строк для проведення конкурсу та прийняття рішення про Акредитацію юридичної особи або відмову не може перевищувати 15 робочих днів з дня отримання документів.

2.6. За результатом проведення конкурсу Комісія складає відповідний Протокол, в якому має міститись вичерпна та достовірна інформація про прийняте рішення. Із Акредитованим партнером укладається договір про співробітництво, що є додатком 2 до цього Порядку.

2.7. На території однієї області може діяти лише один Акредитований партнер. Відповідно до цього Порядку всі адміністративно-територіальні одиниці, в тому числі м. Київ, відносяться до тієї області, на якій географічно розташовані.

3. ВИМОГИ ДО ЗАСОБІВ ІДЕНТИФІКАЦІЇ

3.1. Акредитація передбачає обов'язкове подання юридичною особою п'яти зразків бирок вушних, які будуть застосовуватися для ідентифікації товарних свиней у господарствах суб'єктів господарювання з нанесеним маркуванням довільного групового номера – реєстраційного номера господарства в Єдиному державному реєстрі тварин.

3.2. Для оцінки нанесення маркування на зразках повинно бути відображено номер, що складається з 10 символів: UA та довільні 8 цифр із дотриманням вимог щодо товщини ліній та висоти знаків, затверджених наказом Міністерства аграрної політики та продовольства України від 01.12.2017 № 639 «Про затвердження порядку ідентифікації та реєстрації свиней».

3.3. У разі замовлення маркування у Підприємства, Акредитованим партнером подаються п'ять зразків вушних бирок без нанесеного маркування.

3.4. Для ідентифікації товарних свиней у господарствах суб'єктів господарювання застосовуються двокомпонентні та однокомпонентні бирки вушні для ідентифікації товарних свиней з груповим номером, за зразком затверджених додатком 9 до Порядку ідентифікації та реєстрації свиней, затвердженого наказом Міністерства аграрної політики та продовольства України від 01.12.2017 № 639 та наказом Міністерства аграрної політики та продовольства України від 04.05.2022 № 264 «Про забезпечення функціонування системи ідентифікації та реєстрації тварин».

3.5. Підприємство здійснює перевірку відповідності засобів ідентифікації технічним вимогам до бирок вушних для ідентифікації товарних свиней з груповим ідентифікаційним номером на власному Виробничому (відокремленому) підрозділі.

3.6. У разі зміни виробника вушних бирок Акредитований партнер зобов'язаний за 10 робочих днів до використання нових зразків бирок подати Підприємству п'ять зразків бирок вушних, які будуть застосовуватися для ідентифікації товарних свиней у господарствах суб'єктів господарювання для перевірки відповідності засобів ідентифікації технічним вимогам, за що із Акредитованого партнера стягується плата згідно укладеного Договору про співробітництво (повторна акредитація).

3.7. Акредитований партнер зобов'язаний щомісячно подавати інформацію про кількість відвантажених бирок вушних для ідентифікації товарних свиней у розрізі групових ідентифікаційних номерів до 5 числа місяця, що настає за звітним періодом.

4. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ ДО БИРОК ВУШНИХ ДЛЯ ІДЕНТИФІКАЦІЇ ТОВАРНИХ СВИНЕЙ З ГРУПОВИМ НОМЕРОМ

4.1. Призначення (опис) двокомпонентної вушної бирки.

Пара вушних бирок призначена для кріплення на вухо тварини (свині).

4.1.1. Зовнішній вигляд

Пара вушних бирок для ідентифікації свиней складається з двох пластин (частин) вхідної і порожнистої та замкового механізму.

Вхідна частина містить штифт замкового механізму з конічною голівкою, а порожниста частина – напівпорожній циліндр замкового механізму.

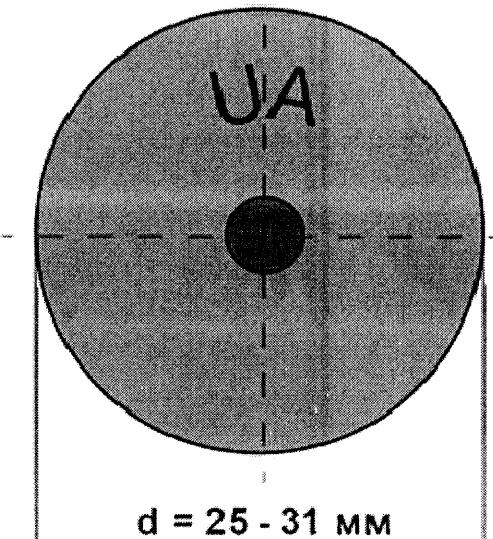
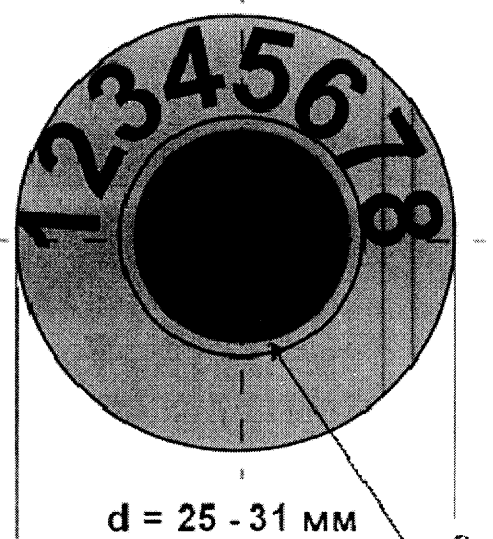
4.1.2. Застосування.

Частини вушної бирки закріплюються за допомогою фіксування замковим механізмом конічної голівки вхідної частини у посадочному місці напівпорожнього циліндра порожнистої частини.

4.1.3. Загальний вигляд.

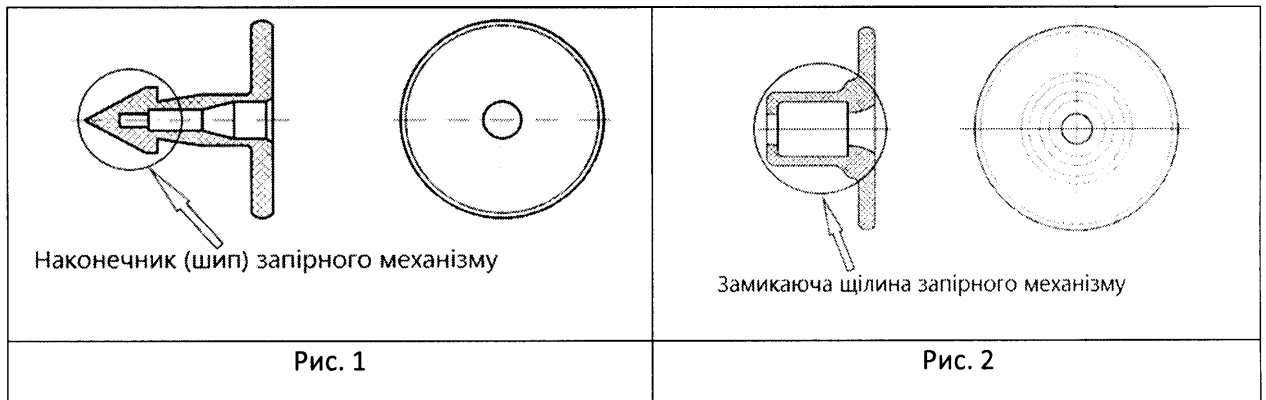
Вигляд двокомпонентної бирки (зеленого кольору) зображено в таблиці

Вхідна частина	Порожниста частина
----------------	--------------------

 $d = 25 - 31 \text{ мм}$	 $d = 25 - 31 \text{ мм}$
позиції 1, 2 ідентифікаційного номера - літерний код країни, де тварину ідентифіковано, відповідно до ISO3166	позиції 3, 4 ідентифікаційного номера - цифровий код області, де проводилась ідентифікація тварини; позиції 5 - 10 - номер господарства в області; S-частина бирки вушної, яка залежить від технологічного процесу виробництва та може бути випуклою, порожнистою з отворами чи без тощо

Параметри бирки	Товщина ліній maximum	Висота знаків			
		порожниста частина		вхідна частина	
		minimum	maximum	minimum	maximum
Код країни	1 mm	-	-	3 mm	4 mm
Код області та порядковий номер господарства в області	1 - 1,5 mm	3 mm	7 mm	-	-

Загальний вигляд частин пари вушної бирки зображено далі на малюнках: Рис. 1 - вид вхідної частини збоку у розрізі та спереду (кругла), Рис. 1 - вид порожнистої частини збоку у розрізі та спереду (кругла)



4.1.4. Властивості та вимоги до матеріалу, з якого виготовлена пара вушних бирок.

Пара вушних бирок повинна бути виготовлена із двох компонентів (матеріалів).

4.1.5. Вимоги до бирок (вхідна та порожниста частини).

Виготовлені із м'якого виду термопластичного поліуретану, що стійкий до зовнішнього атмосферного впливу, коливань температур зовнішнього середовища (від -40°C до $+55^{\circ}\text{C}$), дії ультрафіолету, мікроорганізмів, є еластичним, зносостійким, біологічно інертним (не впливає на здоров'я тварини), не втрачає своїх властивостей упродовж життя тварини, має властивість до лазерного нанесення написів, що не стираються та легко зчитуються протягом всього строку використання.

Поверхня пари пластин вушних бирок повинна бути гладкою без сколів, бульбашок, наскрізних отворів, видимих смуг.

Колір пластин – зелений.

Матеріал, з якого виготовлені вхідна та порожниста частини, повинен забезпечувати якісне нанесення маркування (текст, цифри) оптично-волоконним лазером (довжина хвилі 1064 нм). Насиченість маркування повинна відповідати насичено темному кольору.

4.1.6. Замковий механізм

Замковий механізм має бути виготовлений із твердого пластику, стійкого до коливань температур зовнішнього середовища (від -40°C до $+55^{\circ}\text{C}$), ультрафіолетового випромінювання, мікроорганізмів, а також зносостійкого та біологічно інертного. Конструкція замкового механізму та матеріал його виготовлення має унеможлиовлювати роз'єднання частин бирки після їх скріплення, що виключає її повторне використання. Колір замкового механізму синій або блакитний;

4.1.7. Вимоги до бирок.

Конструкція та матеріал пари вушних бирок при її правильному застосуванні за допомогою спеціального аплікатора повинні забезпечувати використання бирки протягом всього життя тварини, а також:

- пробивання отвору у вусі тварини гострою конічною головкою штифта вхідної частини;
- при змиканні двох пластин – неможливість прориву циліндру замкового механізму порожнистої частини штифтом вхідної частини, та водночас забезпечення доступу повітря до утвореного отвору у вусі тварини. Відсутність поломки пари вушної бирки, тобто її цілісність при змиканні.
- вільне обертання вхідної та порожнистої частин у закріпленому стані один відносно одного;
- знаходитися на вухах тварини, не завдаючи їй шкоди;
- конструкція замкового механізму має забезпечувати неможливість роз'єднання частин бирки після їх скріплення, що зробить неможливим повторне її використання. Спроба фальсифікації (зняття) закріпленої вушної бирки зробить її непридатною;
- зусилля на розрив двох з'єднаних частин не менше 200 Н, при швидкості розтягу 500 мм/хв ($21^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$). Після розриву конічна голівка вхідної частини має залишатися у замковому механізмі.
- відстань між частинами бирки у закріпленому стані повинна бути не менше 8 мм та не більше 11 мм.
- на зворотній від місця маркування стороні кожної частини бирок мають бути зображені місяць і рік виготовлення бирки та у разі наявності зареєстрований товарний знак виробника бирок.

4.1.8. Вимоги до маркування бирки вушної

Маркування бирки вушної повинно виконуватись лазерним методом.

На бирках для ідентифікації свиней (зеленого кольору) має бути зображено:

на вхідній частині бирки:

- позиції 1,2 ідентифікаційного номера - літерний код країни, де тварину ідентифіковано, відповідно до IS03166;
- логотип державного підприємства "Агентство з ідентифікації і реєстрації тварин".

Використовується креслення шрифту Arial, висота символів - 3-4 мм, товщина ліній не більше 1 мм.

на порожнистій частині бирки:

- логотип державного підприємства "Агентство з ідентифікації і реєстрації тварин";
- позиції 3, 4 ідентифікаційного номера - цифровий код області, де проводилась ідентифікація тварини;
- позиції 5-10 - номер господарства в області.

Використовується креслення шрифту Arial, висота символів 3-7 мм, товщина ліній не більше 1-1,5 мм.

4.1.9. Загальні умови

Для належного використання бирок необхідний аплікатор, що забезпечить якісне скріплення вхідної та порожнистої частин бирки без їх пошкоджень.

4.2. Призначення (опис) однокомпонентної вушної бирки.

4.2.1. Зовнішній вигляд: бирка складається з двох частин, одна з яких містить напівпорожній направляючий штифт замкового механізму з конічною голівкою (далі - «вхідна частина»), а друга - напівпорожній циліндр замкового механізму (далі - «порожниста частина»). Вхідна та порожниста частини Бирки закріплюються за допомогою фіксування замковим механізмом конічної голівки вхідної частини у посадочному місці напівпорожнього циліндра порожнистої частини. Вигляд частин бирки зображено на рисунках: Рис. 1 - вид порожнистої частини (кругла) у розрізі та спереду, Рис. 2 - вид вхідної частини збоку у розрізі та спереду.

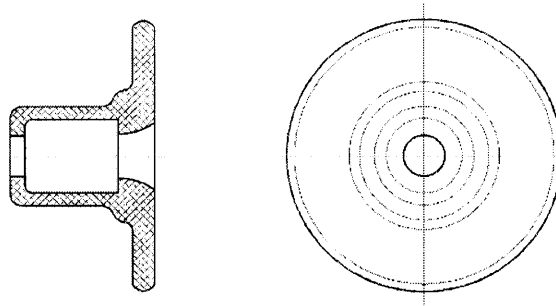


Рис. 1

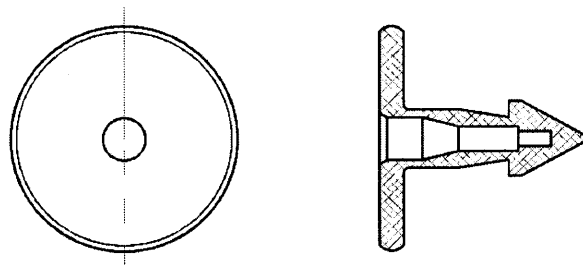


Рис. 2

4.2.2. Конструкція бирки при її прикріпленні повинна забезпечувати пробивання отвору у вушній раковині тварини за допомогою гострої конічної

голівки вхідної частини. Жодна бирка при кріпленні не повинна бути пошкоджена.

4.2.3. Властивості матеріалу для виготовлення бирки:

- гнучкий, біологічно інертний пластик.
- не піддається впливу атмосферних явищ та не втрачає своїх властивостей впродовж життя тварини.
- забезпечує якісне нанесення маркування (текст, цифри) оптично-волоконним лазером (довжина хвилі 1064 нм). Насиченість маркування повинна відповідати насичено темному кольору.

4.2.4. Колір Бирки – зелений (для ідентифікації товарних свиней з груповим номером). Поверхня бирки повинна бути гладкою без тріщин, бульбашок, наскрізних отворів, видимих смуг.

4.2.5. Розміри частин бирки:

- вхідна частина: діаметр 25-31 мм;
- порожниста частина: діаметр 25-32 мм.

4.2.6. Відстань між частинами бирки у закріпленому стані - $9,5 \pm 0,5$ мм.

4.2.7. Частини бирки у закріпленому стані мають вільно та легко обертатися навколо осі, тобто конічна голівка вхідної частини має вільно повертатися у посадочному місці напівпорожнього циліндру порожнистої частини.

4.2.8. Конструкція замкового механізму бирки має забезпечувати неможливість роз'єднання вхідної та порожнистої частин без пошкодження вхідної частини, що зробить неможливим повторне використання бирки.

4.2.9. Зусилля на розрив двох з'єднаних частин бирки має бути для нових бирок - не менше 200 Н.

4.2.10. На зворотній від місця маркування стороні кожної частини бирок мають бути зображені місяць і рік виготовлення бирки та у разі наявності зареєстрований товарний знак виробника бирок.

4.2.11. Вимоги до маркування бирки вушної для свиней:

Маркування бирки вушної повинно виконуватись лазерним методом.

На бирці з груповим номером для ідентифікації товарних свиней має бути зображено:

На вхідній частині бирки:

- позиції 1,2 ідентифікаційного номера - літерний код країни, де тварину ідентифіковано, відповідно до IS03166;

- логотип державного підприємства "Агентство з ідентифікації і реєстрації тварин".

Використовується креслення шрифту Arial, висота символів - 3-4 мм, товщина ліній не більше 1 мм.

На порожнистій частині бирки:

- логотип державного підприємства "Агентство з ідентифікації і реєстрації тварин";

- позиції 3, 4 ідентифікаційного номера - цифровий код області, де проводилась ідентифікація тварини;

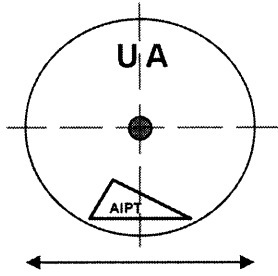
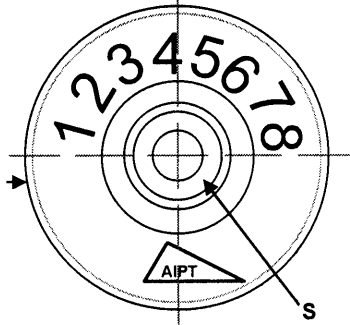
- позиції 5-10 - номер господарства в області.

Використовується креслення шрифту Arial, висота символів 3-7 мм, товщина ліній не більше 1-1,5 мм.

4.2.12. Загальні умови

Для належного використання бирок необхідний аплікатор, що забезпечить якісне скріплення входної та порожнистої частин Бирки без їх пошкоджень.

Зразок однокомпонентної бирки вушної для ідентифікації товарних свиней з груповим номером

Вхідна частина	Порожниста частина
 d = 25 - 31 мм	 d = 25 - 32 мм
позиції 1, 2 ідентифікаційного номера - літерний код країни, де тварину ідентифіковано, відповідно до ISO3166	логотип Державного підприємства «Агентство з ідентифікації і реєстрації тварин»; позиції 3, 4 ідентифікаційного номера - цифровий код області, де проводилась ідентифікація тварини; позиції 5-10 - номер господарства в області; S - частина бирки вушної, яка залежить від технологічного процесу виробництва та може

		бути випуклою, порожнистою з отворами чи без тощо			
Параметри бирки	Товщина ліній	Висота знаків			
		порожниста частина		вхідна частина	
	maximum	minimum	maximum	minimum	maximum
Код країни	1 mm	-	-	3 mm	4 mm
Код області та порядковий номер господарства в області	1-1,5 mm	3 mm	7 mm	-	-